

Konstruktion (2D/3D):

3 Arbeitsplätze mit Autodesk **INVENTOR** (+**MDTools**, Fa. VEST), zzgl. AutoCAD-Mechanical
3 Arbeitsplätze mit **Hydroman** und **Hydrosym**, Fa. PARO
Dateiexport in alle gängigen CAD-Formate möglich.

Sägen konventionell:

1x Bandsäge mit vollautomatischen Vorschüben: BxH: 230x240mm
1x Bandsäge mit vollautomatischen Vorschüben: BxH: 400x400mm

Fräsen konventionell:

1x Doppelspindelfräse: X-Y-Z: 990x400x200mm
1x Bettfräse: X-Y-Z: 800x400x470mm
1x Doppelspindelfräse: X-Y-Z: 500x1000x500

Tieflochbohren konv. (max. Ø 39mm):

Bohrer Ø	Bohrtiefe max.
4,0	300
5,0	280
6,0	330
6,4	790
7,0	470
8,5	680
10,0	550
11,0	650
11,5	1030
12,7	300
13,0	1000
15,25	1000
19,0	840
20,0	780
22,0	780
24,5	980
30,0	1000
39,0	950
39,0	1170

weitere Durchmesser konv. (lange Bohrer):

Bohrer Ø	Bohrtiefe max.
40,0	500
45,0	470
49,0	500
56,5	800
60,0	800
75	600

CNC-Anbohren (Zentrierbohrungen):

1x X-Y-Z: 980x450x450mm

Bohrwerke konventionell:

5x Schnellradiale: X-Y-Z: 1000x500x400mm
1x Schnellradiale: X-Y-Z: 1000x500x800mm
1x Radialbohrmaschine: X-Y-Z: 1000x800x800mm
5x kleine Tisch/Ständer-Bohrmaschinen

Flachschleifmaschinen konventionell:

1x X-Y-Z: 1200x500x370mm
1x X-Y-Z: 800x400x480mm

Reinigungsmaschinen:

1x Spritz/Flut-Anlage (wässrig): X-Y-Z: 350x350x1200mm – max. 500kg
1x Spritz/Flut-Anlage (wässrig): X-Y-Z: 450x600x300mm – max. 70kg
1x Ultraschall: X-Y-Z: 250x350x200mm – max. 40kg

bitte wenden

CNC-Bearbeitungszentren:

1x 5-Achs (Vollautomat mit Stangenzufuhr):

216 Werkzeugplätze

Zufuhr und Bearbeitung von Blankstahl bis 3000mm Länge.

Quadratische Querschnitte von 20x20 bis 101x101,
bzw. rechteckige Querschnitte z.B. 61x126, 75x110, 90x100mm

1x 5-Achs (XYZ + Schwenkkopf + Gripper-Spannsystem auf Rotationsachse für rohe Blöcke):

36 Werkzeugplätze

X-Y-Z: 2360x600x800mm

1x 4-Achs (XYZ + Schwenkbrücke):

36 Werkzeugplätze

X-Y-Z: 1760x600x800mm

1x 4-Achs (XYZ + Schwenkbrücke):

216 Werkzeugplätze

X-Y-Z: 1760x600x850mm

1x 4-Achs (XYZ + Schwenkbrücke + 2. Tisch + Gripper-Spannsystem für rohe Blöcke):

22 Werkzeugplätze

X-Y-Z: (2x)750x500x600mm

1x 3-Achs (XYZ – 2. Tisch):

22 Werkzeugplätze

X-Y-Z: (2x)400x400x300mm

Hydraulikprüfstände:

bis 40kW, Prüfmöglichkeit nur für Ventile

Krankapazität:

Durchgängig bis 250kg

Handhabung bis 800kg mit elektrisch fahrbaren Hochhubwagen

Werkzeuge:

Umfangreiches Sortiment aus Stufenwerkzeugen aller gängigen Ventilhersteller.

Ideale Werkzeuge für verschiedenste Werkstoffe.

Gewinde schneiden, fräsen oder formen möglich (abhängig vom Werkstoff)

Materiallager:

GGc26, GGG40, 11SMn(Pb)30+C, in Stangenabmessungen bis 200x200mm

Anderes Vormaterial:

C40mod (entspricht HYT60), GOPAG500, EN AW-7075 (auch andere ALU-Sorten)

und weitere Werkstoffe kurzfristig beschaffbar.

Wir verarbeiten auch Edelstähle.

Allgemein:

Hohe Spezialisierung auf Steuerblöcke, Sammelanschluss-, Einzel- Zwischenplatten
in Stückzahlen 1 bis 1000/Jahr.

Umfangreiches Lager an Standard und Sonderplatten.

Komplettservice von der Beratung über die Konstruktion bis zum fertigen Produkt.

Fordern Sie uns!

www.weidemannhydraulik.de